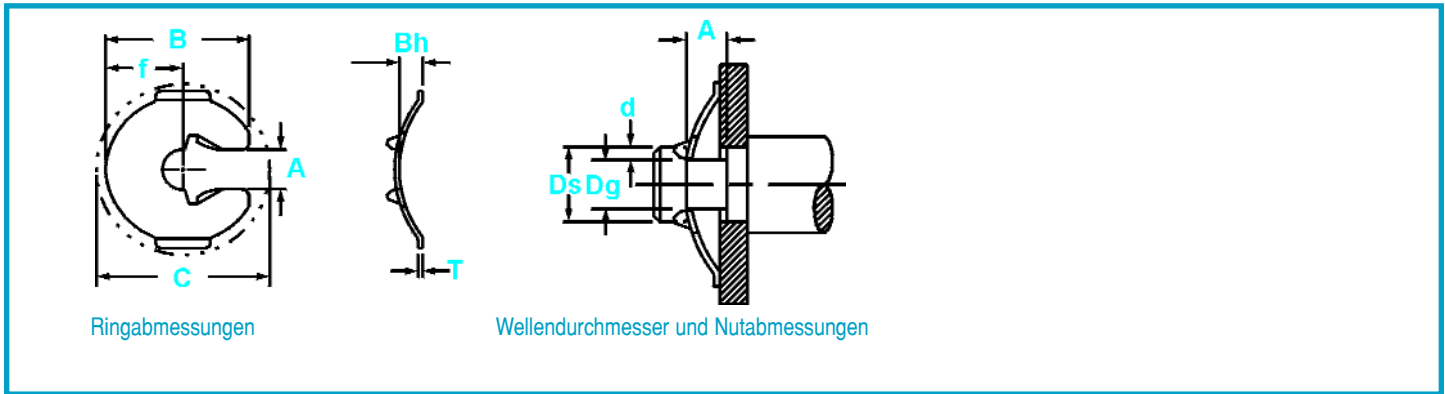




# EL Sicherungsscheiben für Wellen



Ringabmessungen

Wellendurchmesser und Nutabmessungen

RING NR.	WELLE		NUTGRÖÖE				RINGGRÖÖE UND GEWICHT								LICHTER DURCHM.	AXIALBELASTUNG bei rechtwinkliger Anlage				
	DURCHMESSER ZOLL		DURCHMESSER		BREITE	TIEFE	LANGE			DICKE***		HOHE DER WÖLBUNG		SPALT		Gewicht. pro 1000 Stck.	In der Nut entspannt	Ring Sicherheitsfaktor 3	Nut Sicherheitsfaktor Of 3	
	DEZ		BRUCH	Dg	Tol.	W	TOL.	d	B	Tol.	T	Tol.	Bh	Tol.	A	Tol.	LBS.	C	Pr	Pg
EL-9	.092		3/32	.061	±.001	.035		.016	.307		.010		.050		.063		.23	.370	80	35
EL-12	.125	±.002	1/8	.082	±.0015	.035		.021	.307		.010	±.001	.050		.086	±.004	.19	.370	102	60
EL-18	.188		3/16	.124	±.002	.045	+ .005	.032	.390	±.010	.015		.060	±.010	.130		.47	.480	203	140
EL-25	.250	±.003	1/4	.165		.055	- .000	.042	.500		.015	±.002	.070		.172	±.005	.77	.620	305	250
EL-31	.312		5/16	.228	±.003	.080		.042	.620		.015		.095		.234		1.3	.790	355	300
EL-37	.375		3/8	.270		.095		.052	.740		.020		.130		.280		2.2	.940	555	450

† BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.

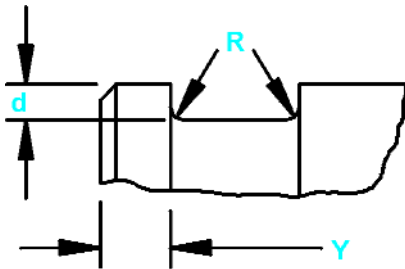
**GRÖßERE GRÖÖEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTICH**

\*\*\* DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE (T) UND DES ABGESACHRÄGTEN ENDES (U) BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 INCH.

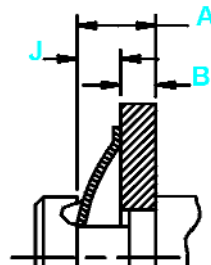


# Für Wellen, Gewölbt, zum Spielausgleich

Die zwei inneren Lappen der Sicherungsscheibe bieten einen festen Halt auf Wellen.



Auseinandergezogene Ansicht des Nutprofils und Kantenabstands(Y). Max.Bodenradien(R) 0,005 für Ringgrößen 9 bis 25; 0,010 für Größen 31 bis 37.



Lage der äußeren Nutwand  
 $A_{max} = B_{min} + J_{max}$   
 $A_{min} = B_{max} + J_{min}$

RING NR.	ZWISCHEN NUTAUßENWAND UND STIRNFLACHE DES BAUTEILS		Gefederter Ausgleich von Toleranzen a & b	Erforderliche Kraft um Ringe flach zu drücken	ungefährer Durchschnitt des Rückfederungswiderstand zwischen J MAX. & J MIN in lbs		f REF.	KANTEN-ABSTAND Y
					Montiert	Abgeflacht		
	J MIN.	J MAX.	J MAX. - J MIN.	LBS.				
EL-9	.030	.038	.008	30	9	3.5	.166	.031
EL-12	.030	.040	.010	30	8	3.0	.166	.043
EL-18	.039	.049	.010	60	20	5.5	.213	.064
EL-25	.045	.060	.015	60	15	7.0	.280	.085
EL-31	.070	.085	.015	60	6	4.0	.360	.084
EL-37	.080	.105	.025	80	19	7.0	.427	.105

### HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
EL	9&12	15N	82.5-86*
	18-31	15N	82.5-86
	37	30N	63-69.5

\*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN Vorgenommen werden.

### HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
EL	9&12	15N	77-82*
	18-37	15N	77-82

\*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN Vorgenommen werden.

### HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
EL	9&12	15N	83.5-86*
	18&25	15N	83.5-86
	31&37	30N	65-69.5

\*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN Vorgenommen werden.